

リセルバー脱水（含水率）

（畜産1）白石市、大河原 （H13.9.20・H13.6.28・H13.10.16）

No.	現場	原液糞尿	リセルバー脱水ケーキ含水率(%)	現状含水率(%)
1	宮城県畜産試験場	豚糞尿分離	57.2	88.3
			56.0	
		乳牛糞尿分離	68.3	75.5
			42.8	
2	養豚場A(角田市)	豚糞尿混合	60.7	95.3
			62.0	
			61.2	
			61.7	
			60.6	
3	養豚場B(大河原町)	豚糞尿分離生糞	57.0	84.2
			56.2	
		浄化槽汚泥	65.3	85

リセルバー添加率、
凝集剤添加率、
脱水圧力
について調査

以下、同じ。

リセルバー脱水（含水率）

（畜産2）川崎町、藤沢町

（H14.11.15, H14.11.20, H14.12.6, H15.5.1）

No.	現場		原液糞尿	リセルバー脱水ケーキ 含水率(%)	現状含水率(%)
4	養豚場C	1	豚糞尿混合	68.0	90.0
		2		71.2	
				70.4	
				69.0	
				66.5	
5	養豚場D	発電発酵槽ブリード	68.0	—	
			72.0		
		豚糞尿混合＋ 発酵槽ブリード	66.5		
6	養豚場E	豚糞尿混合 (既存脱水機)	71.6	80.0	
7	養豚場F	浄化槽余剰汚泥	69.7	—	
8	養豚場G	豚糞尿混合	72.0	—	

リセルバー脱水（含水率）

（食品1）北海道、九州、大船渡市

（H13.5.27. H13.7.25. H13.9.20）

No.	現場名	原液汚泥	リセルバー脱水 ケーキ含水率(%)	現状含水率(%)
1	水産加工工場A (北海道)	ホタテ内臓	59.5	83.0
			58.3	
			53.6	
2	食品工場A	糖化汚泥	60.6	86.0
			63.0	
			72.3	
	食品工場B	澱粉汚泥	69.3	89.0
			61.4	
			56.5	
3	食品工場C	鶏肉工場汚泥	65.9	75.0
			62.0	
			63.5	
			57.5	
			67.0	

リセルバー脱水（含水率）

（食品2）青森、福島郡山、宮城 （H14.6.5, H15.4.1, H15.4.7）

No.	現場名		原液汚泥	リセルバー脱水 ケーキ含水率(%)	現状含水率(%)
4	水産加工工場B		ホタテ内臓	67.1	—
				66.0	
				66.9	
5	食品工場D	1	浄化槽余剰汚泥	72.9	87.0
		2		70.7	
		3		72.1	
		4		69.8	
		5		70.2	
6	食品工場E		浄化槽余剰汚泥	69.5	85.0
				72.4	

リセルバー脱水（含水率）

（下水・その他）多賀城市、青森県三戸町

（H13.10.29, H14.5.22, H14.10.17, H15.5.1）

No.	現場名	原液汚泥	リセルバー脱水 ケーキ含水率(%)	現状含水率(%)
1	宮城県中南部流域下水道 仙塩浄化センター	下水道活性汚泥(濃縮)	60.2	82
			58.3	
		56.1		
2	青森県三戸町某し尿処理場	し尿汚泥	66.2	—
			58.3	
			61.2	
3	鉄鋼関係工場	線材スラッジピット上澄水	62.4	—
			70.5	
			66.0	
		71.9		
4	自動車部品工場	流入原水	19.6	80~90
			71.0	
			68.4	
			63.2	

リセルバー脱水（含水率）

（水産加工1）塩釜市 （H15.6.5）

No.	現場名	原液汚泥	リセルバー脱水 ケーキ含水率（%）	現状含水率（%）
1	水産加工	フロス	59.8	脱水不可能
			69.5	
			67.9	
			63.3	
			65.8	
			67.0	
			63.4	

リセルバー脱水（含水率）

（水産加工2）塩釜市 （H15.6.5）

No.	現場名	原液汚泥	リセルバー脱水 ケーキ含水率(%)	現状含水率(%)
2	水産加工	余剰汚泥	72.4	82~83
			72.1	
			69.8	
			70.2	
			68.8	
			67.9	

リセルバー脱水（含水率）

（水産加工3）塩釜市 （H15.6.5）

No.	現場名	原液汚泥	リセルバー脱水 ケーキ含水率(%)	現状含水率(%)
3	水産加工	フロス+余剰汚泥	71.7	—
			71.0	
			70.5	